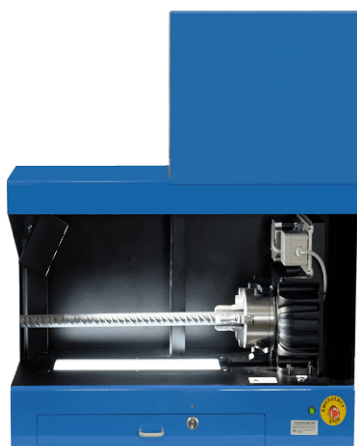




Technische Daten

Rippenmesssystem



ECM Datensysteme GmbH

April.2023



Rippenmesssystem

Anwendungsbereich

- Produktion
- Qualitätsüberwachung
- Wareneingangskontrolle

Messprinzip

- Optische Messung
- Schnell und berührunglos
- Präzise und zuverlässig
- Automatisch oder manuell

Messmerkmale

- ✓ Stabquerschnitt und Durchmesser
- ✓ Rippenhöhe in der Mitte und den $\frac{1}{4}$ und $\frac{3}{4}$ Punkt
- ✓ Mittenabstand der Rippen
- ✓ Kopfbreite und Fußbreite der Rippen
- ✓ Neigung der Rippen zur Stabachse
- ✓ Rippenreihenabstand
- ✓ Bezogene Rippenfläche
- ✓ Höhe und Breite von Längsrippen
- ✓ Ovalität
- ✓ Radius am Fuß des GEWI Rippens

Unterstützung der internationalen Normen

Kompaktes und robustes Gerätedesign

Zuverlässige Qualitätsicherung
Übersichtliche Ausgabe der Messergebnisse



Einfache Bedienbarkeit und Einstellungen

Langzeitsupport

Einfache Einrichtung und
benutzerfreundliche Software



Rippenmesssystem RM-Serie

Technical specifications		RM 205	RM 305	RM 605	
Allgemeine Information	Maße (BreitxHöhexTief) [mm]	650x810x320	830x860x360	780x870x415	
	Gewicht [kg]	34 ... 37	50 ... 53	55 ... 70	
	Energieversorgung	110... 240 VAC, 50 Hz ... 60 Hz, max. 2A			
	Standort	Produktion, Labor oder Büro			
	Umgebungstemperatur [°C]	5 ... 45			
	Relative Luftfeuchtigkeit [%]	5 ... 95 nicht kondensierend			
	Anzahl der Kamera	2	3	3	
	Bildaufnehmer	2/3''b/w CMOS Kamera			
Messbereich	Nenndurchmer [mm]	4 ... 22	4 ... 50	4 ... 55	
	Probenlänge [mm]	200 ... 1000			
	Anzahl der Rippenreihen	2 ... 6			
Genauigkeit	Rippenhöhe [mm]	Messbereich	0 ... 4.0	0 ... 8.0	0 ... 10.0
		Genauigkeit	0.01		
		Wiederholbarkeit	0.01		
	Rippenabstand [mm]	Messbereich	2 ... 180	2 ... 270	2 ... 420
		Genauigkeit	0.1		
		Wiederholbarkeit	0.1		
	Reihenabstand [mm]	Messbereich	0 ... 12	0 ... 30	0 ... 35
		Genauigkeit	0.05		
		Wiederholbarkeit	0.05		
	Rippenneigung β [°]	Messbereich	35 ... 90		35° ... 90
		Genauigkeit	+/- 1		
		Wiederholbarkeit	+/- 1		
Rippenflankenneigung α [°]	Messbereich	35 ... 75*		30 ... 90	
	Genauigkeit	+/- 2			
	Wiederholbarkeit	+/- 2			
*abhängig von der Richtung der Rippe zur Achse.					
Software	Measurement software*	Kalt- und warmgewalzte Betonstähle, GEWI, Bamboo, Spiral, profiliertes und tiefgeripptes Material oder Glasfaserverstärker Kunststoff (GFK)			
	Datenspeicher	Integrierte Datenbank auf Local oder Server			
	Datenweiterverarbeitung	SQL by ODBC, Export nach MS-Excel, Datenexport ASC-II			
	Auswertung	Europäische und internationale Normen			
	Maßeinheit	Millimeter oder Zoll			
* Bei Sondermaterial wenden Sie sich bitte an uns.					
Lieferumfang	Werkstückaufnahme	Dreibackenspannfutter oder Pneumatik			
	Computer und Umfang	Das System ist auf dem neuesten Stand der Technik.			
	Softwarelizenz	RM-Software; gemeinsam mit Unternehmen der Betonstahlindustrie entwickelt			
	Garantie	2 Jahre			
	Sprache	German, English, French, Spanish, Chinese, Turkish, Czech, ...			
Optionen	Satz Kalibrierungswerkzeuge	Zertifizierte Kalibrierwerkzeuge mit Zertifikat des Deutschen Instituts			
	Lieferung, Einrichtung, Schulung	Diese Dienste können nützlich sein, sind aber nicht erforderlich.			
	Wartung und Kalibration	Wartung und Kalibration müssen/können bei Mitarbeiter von ECM durchgeführt werden.			
	Laser-Triangulation system*	Zusätzliche Laser-Triangulationssystem für Höhe und Breite der Längsrippen			
	*Das Gerät RM 605 beinhaltet schon ein Laser-Triangulationssystem.				