

Betonstahl-Rippenmesssystem RM203/303

Technische Daten

Einsatzgebiete:

Produktion, Qualitätsüberwachung, Wareneingangskontrolle

Messprinzip:

berührungsfrei arbeitendes System auf videooptischer Basis zur schnellen und präzisen Vermessung der Oberflächengeometrie von Betonstahl.

Messmerkmale:

- Stabquerschnitt und Durchmesser der Betonstahlproben
- Rippenhöhe in der Mitte und den Viertelpunkten
- Mittenabstand der Rippen
- Kopfbreite der Rippen
- Neigung der Rippen zur Stabachse
- Rippenreihenabstand
- bezogene Rippenfläche nach DIN, EN und anderen europäischen und international Normen.

Modellreihe	RM203	RM303
Anzahl Videokameras	2	3
Messfehler Rippenhöhe mm	< 0,01	< 0,01
Wiederholpräzision Rippenhöhemm	< 0,01	< 0,01
Messfehler Rippenabstand mm	< 0,05	< 0,05
Wiederholpräzision Rippenabstandmm	< 0,05	< 0,05
Abmessungen (BxHxT)	650x650x300	930x925x350
Gewicht	37	53
Umgebungstemperatur °C	6 ... 45	
rel. Luftfeuchtigkeit %	5 ... 95 nicht kondensierend	
Bildaufnehmer	2/3“ s/w CMOS-Kamera	
Werkstückaufnahme	Dreibacken-Spannfutter	
max. Nenndurchmesser mm	22	50
grösste messbare Länge mm	180	250
Kalibrierung – vollautomatisch	2 zertifizierte Kalibrierstäbe	
Messprogramme	- kalt- und warmgewalzte Betonstähle - profiliertes und tiefgeripptes Material	
Auswertung	Berechnung der bezogenen Rippenfläche nach DIN 488, EN ISO 157630 u.a.	
Anzeige	24“ Farbmonitor	
Auflösung	1900 x 1200	
Datenspeicher	integrierte Datenbank	
Datenweiterverarbeitung	Export nach MS-Excel®, MS-Access® u.a.	