

Präzisionsvermessungssysteme SM502 / SM503

Technisches Datenblatt

Einsatzgebiete:

Produktion, Qualitätsüberwachung, Wareneingangskontrolle

Messprinzip:

berührungsfrei arbeitendes System auf videooptischer Basis zur schnellen und präzisen Vermessung von Dreh-, Stanz- u.a. Formteilen.

Protokollierung:

vollautomatische Erfassung, Protokollierung und Auswertung der Messdaten

Typ	SM502	SM503
Anzahl Videokameras	2	3
Messfeldgrößen..... mm	Siehe Tabelle „Optik“	
Größte messbare Länge	270	340
Messfehler, Fehlergrenze	Siehe Tabelle „Optik“	
Wiederholpräzision	Siehe Tabelle „Optik“	
Abmessungen (BxHxT)	600 x 900 x 300	700 x 900 x 300
Gewicht	ca. 40	
Umgebungstemperatur	5 ... 40	
rel. Luftfeuchtigkeit	5 ... 95 nicht kondensierend	
Bildaufnehmer	1/2" s/w CCT-Kameras 1280 x 1024 Pixel	
Werkstückaufnahme	Dreibacken-Spannfutter Rundmagnet	
Spannweite	30	
Kalibrierung – vollautomatisch über	zertifiziertes Kalibriernormal	
Anzeige	19" Flachbildschirm	
Auflösung	1280 x 1024	
Datenspeicher	integrierte Datenbank	
Datenweiterverarbeitung	Export über Ascii-Dateien nach MS-Excel®, MS-Access®, Böhme & Weiss, SAP, qStat u.a.	

Einsetzbare Optiken

Objektiv Typ-Nr.	Messfeld-Grösse (mm)	Vergrößerung (19"-Monitor)	Messgenauigkeit vertikal (µm)	Wiederholpräzision vertikal (µm)	Messgenauigkeit horizontal im Messfeld (µm)	Messgenauigkeit horizontal gesamt (µm)	Aufpreis
TC12120	120 x 85	3,0	± 5,0	± 3,0	15	20	x
TC1296	96 x 68	4,0	± 4,0	± 3,0	15	20	x
TC1280	80 x 56	5,0	± 3,0	± 2,0	15	20	x
TC1264	64 x 46	6,0	± 3,0	± 2,0	10	15	
TC1256	56 x 39	7,0	± 2,0	± 1,5	10	15	
TC1236	36 x 26	10	± 1,5	± 1,0	8	10	
TC2336	26 x 18	16	± 1,0	± 1,0	8	10	
TC2M36	17 x 12,5	18	± 1,0	± 1,0	5	10	
TC4M36	13 x 9,0	29	± 1,0	± 0,5	5	10	
TC4M24	8,7 x 6,0	42	± 0,5	± 0,5	5	10	